

1. INTITULÉ DU CERTIFICAT (DE)(1)

Abschlussprüfung im staatlich anerkannten Ausbildungsberuf Industriemechaniker/Industriemechanikerin

(1) dans la langue d'origine

2. TRADUCTION DE L'INTITULÉ DU CERTIFICAT (FR)(1)

Examen de fin de formation nationalement reconnue à la profession de Mécanicien industriel/Mécanicienne industrielle

(1) cette traduction est dépourvue de toute valeur légale

3. PROFIL DES QUALIFICATIONS ET COMPÉTENCES

- Organisation et contrôle des flux de finition et de fabrication
- Fabrication de composants et de sous-groupes et montage sur des systèmes techniques
- Détection et documentation d'erreurs et de leurs causes sur des systèmes techniques
- Remise en état de systèmes techniques
- Modification de machines et de systèmes
- Exécution de travaux de maintenance et d'inspection
- Sélection de procédés et de moyens de contrôle
- Remise de systèmes et de produits techniques aux clients et instructions sur le fonctionnement de l'installation
- Maintien du bon état de fonctionnement de systèmes techniques
- Vérification et développement de composants électrotechniques du domaine de la technique de commande
- Prise en considération de processus commerciaux et application de principes de gestion de la qualité
- Exécution des tâches de façon autonome, en respectant les règlements et les dispositions de sécurité en vigueur
- Coordination du travail avec les personnels en amont et en aval
- Installation de postes de travail
- Communication avec des clients internes et externes en fonction de la situation, travail en équipe
- Contrôle et documentation de travaux d'entretien et de montage en prenant en considération les systèmes de gestion de la qualité de l'entreprise
- Utilisation de systèmes informatiques également pour les processus numérisés, application de la législation sur la protection des données et sur la sécurité des informations.

4. ÉVENTAIL DES ACTIVITÉS PROFESSIONNELLES ACCESSIBLES AU DÉTENTEUR DU CERTIFICAT(1)

Les mécaniciens industriels/mécaniciennes industrielles sont employé(e)s dans la fabrication, l'entretien et la surveillance de systèmes techniques. Ils/Elles travaillent dans les secteurs de l'installation, de la modification et de la mise en service d'installations de production. Leurs domaines d'affectation caractéristiques sont l'entretien, la construction de machines et d'installations, la technique de production et la construction d'appareils de précision.

(1) cette traduction est dépourvue de toute valeur légale

(*)Explication

Le présent document a été conçu pour procurer des informations supplémentaires relatives aux différents certificats. Il ne possède aucun statut juridique. Le présent supplément se réfère aux Résolutions 93/C 49/01 du Conseil du 3 décembre 1992 relative à la transparence des qualifications, 96/C 224/04 du 15 juillet 1996 relative à la transparence des certificats de formation professionnelle ainsi qu'à la Recommandation 2001/613/CE du Parlement européen et du Conseil du 10 juillet 2001 relative à la mobilité dans la Communauté des étudiants, des personnes en formation, des volontaires, des enseignants et des formateurs.

Vous trouverez de plus amples informations sur le thème de la transparence sous : www.cedefop.eu.int/transparency

© Communautés européennes 2002

5. BASE OFFICIELLE DU CERTIFICAT	
Nom et statut de l'organisme du certificateur Chambre de Commerce et d'Industrie	Nom et statut de l'autorité nationale/régionale/sectorielle responsable de l'homologation ou de la reconnaissance du certificat Chambre de Commerce et d'Industrie
Niveau (national ou international) du certificat ISCED 354 Ce diplôme est classé au niveau 4 du cadre allemand et européen des certifications ; cf. avis du 1er août 2013 (journal officiel allemand, section officielle, [BAnz AT] du 20 novembre 2013 B2)	Système de notation / conditions d'octroi 100-92 points = 1 = très bien 91 - 81 points = 2 = bien 80 - 67 points = 3 = satisfaisant 66 - 50 points = 4 = suffisant 49 - 30 points = 5 = médiocre 29 - 0 points = 6 = insuffisant Des résultats au moins suffisants (50 points) sont indispensables pour réussir l'examen de fin d'études.
Accès au niveau d'enseignement ou de formation suivant <ul style="list-style-type: none"> • Agent de maîtrise certifié/Agente de maîtrise certifiée – spécialisation métal • Agent de maîtrise certifié/Agente de maîtrise certifiée – spécialisation mécatronique • Technicien/Technicienne supérieur(e) (diplôme d'Etat) avec spécialisations appropriées Gestionnaire de processus (h/f) – technologie de production 	Accords internationaux Dans le domaine de la formation professionnelle il existe, sur la base d'accords bilatéraux entre l'Allemagne et la France et l'Autriche des Déclarations Communes de l'équivalence de diplômes des systèmes de formations professionnelles respectives.
Base légale du certificat Arrêté fédéral sur la formation professionnelle à Mécanicien industriel/Mécanicienne industrielle en date du 28.06.2018 (BGBl. - Journal Officiel de la République Fédérale d'Allemagne - I S 975) décisions de la Conférence des ministres des cultes (KMK) en date du 25.03.2004 in der Fassung vom 23.02.2018 (BArz. - Journal des annonces officielles AT 26.09.2018 B1)	

6. MOYENS OFFICIELLEMENT RENCONNUS D'ACCÉS À LA CERTIFICATION	
	Examen de fin d'études auprès du service responsable: 1. après l'accomplissement d'une formation par alternance en entreprise et en établissement scolaire (en général) 2. après une réorientation professionnelle dans un métier de formation agréé 3. par un examen externe pour les actifs sans formation professionnelle ou pour les personnes qui ont été formées dans des écoles de formation professionnelle ou d'autres établissements
Informations supplémentaires	
Accès: les habilitations d'accès ne sont pas régies par la loi; en règle générale, à l'issue de 9 ou bien 10 ans d'école d'enseignement général	
Durée de la formation : 3,5 ans.	
Formation selon le « système dual », en alternance en établissement scolaire et en entreprise:	
Les aptitudes, connaissances et habiletés enseignées durant la formation professionnelle (compétences de l'activité professionnelle) se basent sur les exigences typiques des processus de travail et de la gestion d'entreprise. Elles sont la préparation à une activité professionnelle concrète. Formation en entreprise et en établissement scolaire/école : Dans les entreprises les apprentis se procurent, dans un environnement de travail réel, des compétences liées à la pratique concrète de l'activité professionnelle. Pendant une ou deux journées par semaine les apprentis fréquentent l'école de formation professionnelle où on leur enseigne des matières générales et professionnelles en rapport avec la formation qu'ils suivent.	
Vous trouverez de plus amples informations sous: www.berufenet.arbeitsagentur.de	
Centres Nationaux Europass www.europass-info.de	