



► **Betriebliche Ausbildungspläne –  
Anlagen-, Modell- und  
Verfahrenstechnik**

zu Kapitel 2.4

zu

**AUSBILDUNG GESTALTEN:**

**Industriekeramiker für Anlagentechnik/  
Industriekeramikerin für Anlagentechnik**

**Industriekeramiker für Dekorationstechnik/  
Industriekeramikerin für Dekorationstechnik**

**Industriekeramiker für Modelltechnik/  
Industriekeramikerin für Modelltechnik**

**Industriekeramiker für Verfahrenstechnik/  
Industriekeramikerin für Verfahrenstechnik.**

**Umsetzungshilfen und Praxistipps.**

**Hrsg.: BIBB. Bielefeld 2008**

## Beispiele für betriebliche Ausbildungs- und Versetzungspläne

## Beispiel 1: Industriekeramiker Anlagentechnik

<b>Ausbildungsbetrieb</b>	Muster AG		
<b>Ausbilder</b>	Max Mustermann		
<b>Auszubildender</b>	Felix Max		
<b>Ausbildungsberuf</b>	Industriekeramiker Anlagentechnik		
<b>1. Ausbildungsjahr</b>			
Zeitraum	Abteilung	Verantwortliche Ausbilder/innen	zu vermittelnde Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten nach ARP
4 Wochen	<b>Handwerker</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Grundlagen der manuellen Metallbearbeitung und Verbindungstechniken</li> </ul>	Hübner, Rausch	5. b), c) 6. b), c), d), e), f) 14. a), b), c), d), e), f)
6 Wochen	<b>Masseaufbereitung</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Kennenlernen der Roh- und Hilfsstoffe für die Produktion</li> <li>Durchführung von Prüfungen zur Qualitätssicherung</li> </ul>	Korb, Weckel	5. a), b), c), d) 6. b), c), d), e), f), h), i) 7. b), d) 9. a) 12. a), c) 15. a), b), c), e)
6 Wochen	<b>Pressenhalle</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Formherstellung</li> <li>Formgebung keramischer Massen</li> <li>Instandhalten von Pressformen</li> <li>Einrichten, Umrüsten, Pressen</li> </ul>	Riedel	5. a), b), c), d) 6. a), b), c), d), e), f), g), h), i), j) 7. a), b), d) 8. a), b), 9. a), b), c) 11. a), b), c), d) 15. a), b), d) 16. a)
6 Wochen	<b>Grünbearbeitung</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Formgebung von keramischen Massen</li> <li>Bedienen, Einrichten von Formgebungsmaschinen</li> </ul>	Vogel	5. a), b), c), d) 6. a), b), c), d), e), f), g), h), i), j) 7. d) 8. a), b) 11. a), b), c), d) 12. b) 15. a), d) 16. b), c)
4 Wochen	<b>Ofenhalle</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Trocknen</li> <li>Brennen</li> <li>Oberflächenveredeln durch Sandstrahlen</li> <li>Fehler erkennen</li> </ul>	Tobien, Reiß	5. a), b), c), d) 6. a), b), c), d), e), f), g), h), i), j) 7. a), b), c), d) 9. a), b), c) 10. a), b), c) 11. a), b), c), d)
4 Wochen	<b>Endbearbeitung</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Warten, Pflegen</li> <li>Endbearbeitungsmaschinen</li> </ul>	Ziermann	5. b) 6. b), d), e), f) 7. b), c), d) 9. a), b), c) 11. a), c)
2 Wochen	<b>Qualitätssicherung, Endkontrolle</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Prüfverfahren</li> <li>Messmittel</li> </ul>	Veit, Werner	5. a), b), d) 6. f), g), h), i) 11. a), b)

<b>Ausbildungsbetrieb</b>	Muster AG		
<b>Ausbilder</b>	Max Mustermann		
<b>Auszubildender</b>	Felix Max		
<b>Ausbildungsberuf</b>	Industriekeramiker Anlagentechnik		
<b>2. Ausbildungsjahr</b>			
<b>Zeitraum</b>	<b>Abteilung</b>	<b>Verantwortliche Ausbilder/innen</b>	<b>zu vermittelnde Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten nach ARP</b>
2 Wochen	<b>Arbeitsvorbereitung</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Arbeitspläne</li> <li>Grünmaßzeichnung</li> <li>technische Unterlagen</li> </ul>	Spätling	5. a), b), d), 6. a), g), h), i), j),
4 Wochen	<b>Handwerker</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Instandhaltung Produktionseinrichtungen</li> <li>Elektrotechnik</li> </ul>	Hübner, Rausch	5. c), 12. a), 13. a), b), 19. a), b), d), e),
4 Wochen	<b>Masseaufbereitung</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Aufbereiten keramischer Massen</li> <li>Sprühtrockner</li> <li>Eigenvermahlung</li> <li>Keramische Prüfungen</li> </ul>	Korb, Weckel	7. c), d), 12. c), e), 15. b), c), e), f), g), 19. a),
4 Wochen	<b>Pressenhalle</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Trockenpresse</li> <li>Einrichten und Bedienen von Pressen</li> <li>Prüfungen zur Qualitätssicherung</li> <li>Werkzeuge warten und lagern</li> </ul>	Riedel	5. b), 6. e), h), i), 7. d), 16. a), c), 19. b), c), d), e),
6 Wochen	<b>Grünbearbeitung</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Einrichten von Formgebungsmaschinen</li> <li>Instandhalten von Werkzeugen</li> <li>Wartungsarbeiten an Produktionseinrichtungen</li> </ul>	Vogel	5. b), 6. d), i), j), 7. d), 16. b), c), 19. a), c), d), e),
4 Wochen	<b>Ofenhalle</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Entbinderungsanlagen</li> <li>Sinteranlagen</li> <li>Messen, Steuern, Regeln</li> <li>Instandhalten Brennhilfsmittel</li> </ul>	Tobien, Reiß	5. b), 6. g), h), i), 7. d), 12. b), d), 18. a), b), c), 19. a), d), e),
4 Wochen	<b>Endbearbeitung</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Einrichten von Maschinen der Endbearbeitung</li> <li>Instandhalten von Werkzeugen</li> <li>Wartungsarbeiten an Produktionsanlagen</li> <li>Prüfungen zur Qualitätssicherung</li> </ul>	Ziermann	5. b), c), 6. d), e), i), 17. a), b), c), 19. a), b), c), d), e),
2 Wochen	<b>Qualitätssicherung, Endkontrolle</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Mess- und Prüfmittel</li> <li>Endprüfungen</li> <li>FEP</li> </ul>	Veit, Werner	5. b), d), 6. i), j), 15. g), 16. c), 17. c), 18. b),

<b>Ausbildungsbetrieb</b>	Muster AG		
<b>Ausbilder</b>	Max Mustermann		
<b>Auszubildender</b>	Felix Max		
<b>Ausbildungsberuf</b>	Industriekeramiker Anlagentechnik		
<b>3. Ausbildungsjahr</b>			
<b>Zeitraum</b>	<b>Abteilung</b>	<b>Verantwortliche Ausbilder/innen</b>	<b>zu vermittelnde Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten nach ARP</b>
2 Wochen	<b>Handwerker</b> • Instandhaltung	Hübner, Rausch	19. a), b), c), d), e),
4 Wochen	<b>Masseaufbereitung</b> • Keramische Prüfverfahren • Einrichten Anlagen zur Aufbereitung • Störungen erkennen und beheben • Fertigungsfehler/Fehlerbeseitigung	Korb, Weckel	12. d), e), 15. a), e), f), g), 19. a), b), d), e),
4 Wochen	<b>Pressenhalle</b> • Instandhalten von Presswerkzeugen • Ursachen und Fehlerermittlung • Beheben von Störungen • Einrichten, Bedienen von Formgebungsmaschinen	Riedel	12. d), 16. a), c), 19. a), b), c), d), e),
4 Wochen	<b>Grünbearbeitung</b> • Einrichten und Bedienen von Formgebungsmaschinen • Anwendungsbezogene Mess-, Steuer-Regeltechnik • Instandhalten von Werkzeugen • Wartungsarbeiten an Produktionseinrichtungen	Vogel	12. d), 16. b), c), 19. a), b), c), d), e),
4 Wochen	<b>Ofenhalle</b> • Ofenanlagen einstellen und überwachen • Störungen an Brennanlagen erkennen und beheben • Instandhaltung Produktionsanlagen • Prüfungen zur Qualitätssicherung	Tobien, Reiß	12. d), e), 17. b), 18. a), b), c), 19. a), b), d), e),
8 Wochen	<b>Extern Hutschenreuther</b> • Weißbetrieb/Dreherei, Gießerei • Modellabteilung/Formengießerei • Ofenbetrieb • Mاسsemühle	Friedrich	7. a), b), c), d), 8. a), b), 15. a), b), e), f), g), 16. b), c), 17. a), b), c), 18. b), c),
4 Wochen	<b>Endbearbeitung</b> • Einrichten, Bedienen Endbearbeitungsanlagen • Rundschleifen • Läppen, Polieren • Prüfungen zur Qualitätssicherung	Ziermann	12. b), d), 17. a), b), c), 19. a), b), c), d), e),
2 Wochen	<b>Qualitätssicherung, Endkontrolle</b> • Prüfmittelüberwachung • Instandhaltung Prüfmittel	Veit, Werner	15. g), 16. c), 17. c), 18. b),

**Beispiel 2: Industriekeramiker Anlagentechnik**

Ausbildungsbetrieb		Muster AG				
Ausbilder		Max Mustermann				
Auszubildender		Felix Max				
Ausbildungsberuf		Industriekeramiker Anlagentechnik				
Lfd. Nr.	Teil des Ausbildungsberufsbildes	Zu vermittelnde Fähigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten nach ARPI	Abteilung	Ausbilder	Ausbildungswochen	
					1 - 18 Monat	19 - 36 Monat
1	Berufsbild, Arbeits- und Tarifrecht	1a, 1b, 1c, 1d, 1e			Während der gesamten Ausbildung zu vermitteln	
2	Aufbau und Organisation des Ausbildungsbetriebes	2a, 2b, 2c, 2d				
3	Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit	3a, 3b, 3c, 3d				
4	Umweltschutz	4a, 4b, 4c, 4d				
5	Betriebliche und technische Kommunikation	5a, 5b, 5c, 5d	Anteilmäßig in allen Abteilungen		8	
6	Planen und Organisieren von Arbeitsabläufen, Bewerten von Arbeitsergebnissen, Geschäftsprozesse	6a, 6b, 6c, 6d, 6e, 6f, 6g, 6h, 6i, 6j	Anteilmäßig in allen Abteilungen		8	
7	Unterscheiden, Zuordnen und Handhaben von Roh-, Hilfs- und Werkstoffen, Keramisches Rechnen	7a, 7b, 7c, 7d	Masseaufbereitung Pressenhalle	Korb, Weckel, Riedel	16	
8	Formgebung und Veredlung	8a, 8b, 8c, 8d	Pressenhalle Grünbearbeitung	Riedel, Vogel	6	
9	Warten und Pflegen von Betriebsmitteln	9a, 9b, 9c	Pressenhalle, Brennbetrieb	Riedel, Reiss, Tobien	4	
10	Trocknen und Brennen	10a, 10b, 10c	Brennbetrieb	Reiss, Tobien	4	
11	Durchführen qualitätssichernder Maßnahmen	11a, 11b, 11c, 11d	Pressenhalle, Grünbearbeitung, Qualitätssicherung	Riedel, Vogel, Veit	6	
12	Messen, Steuern und Regeln	12a, 12b, 12c	Brennbetrieb Masseaufbereitung	Reiss, Tobien, Korb	4	
		12d, 12e	Brennbetrieb Masseaufbereitung	Reiss, Tobien, Korb		6
13	Elektrotechnik	13a, 13b	Handwerker	Rausch	2	
14	Metalltechnik	14a, 14b, 14c, 14d, 14e, 14f	Handwerker	Hübner	6	
15	Bedienen von Produktionsmaschinen und -anlagen zur Aufbereitung	15a, 15b, 15c, 15d, 15e	Masseaufbereitung	Korb, Weckel	8	
		15f, 15g	Masseaufbereitung	Korb, Weckel		12
16	Bedienen von Produktionsmaschinen und -anlagen zur Formgebung	16a,	Pressenhalle	Riedel	6	
		16b, 16c,	Grünbearbeitung	Vogel, Syma		12
17	Bedienen von Produktionsmaschinen zur Veredlung, Endbearbeitung und Verpackung	17a, 17b, 17c	Endbearbeitung Abteilung Logistik	Ziermann, Gulden		20
18	Bedienen von Trocknungs- und Brennanlagen	18a, 18b, 18c	Brennbetrieb, Abteilung ATI	Reiß, Tobien, Seyer		16
19	Instandhalten von Produktionseinrichtungen	19a, 19b, 19c, 19d, 19e,	Handwerker, Grünbearbeitung, Endbearbeitung	Hübner, Vogel, Ziermann		12
Schule / Blockunterricht					18	18
Urlaub					9	9
Gesamtwochen					78	78

**Beispiel 3: Industriekeramiker Modelltechnik**

Ausbildungsbetrieb		Muster AG				
Ausbilder		Max Mustermann				
Auszubildender		Felix Max				
Ausbildungsberuf		Industriekeramiker Modelltechnik				
Lfd. Nr.	Teil des Ausbildungsberufsbildes	Zu vermittelnde Fähigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten nach ARPI	Abteilung	Ausbilder	Ausbildungswochen	
					1 - 18 Monat	19 - 36 Monat
1	Berufsbild, Arbeits- und Tarifrecht	1a, 1b, 1c, 1d, 1e			Während der gesamten Ausbildung zu vermitteln	
2	Aufbau und Organisation des Ausbildungsbetriebes	2a, 2b, 2c, 2d				
3	Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit	3a, 3b, 3c, 3d				
4	Umweltschutz	4a, 4b, 4c, 4d				
5	Betriebliche und technische Kommunikation	5a, 5b, 5c, 5d	Anteilmäßig in allen Abteilungen		5	
6	Planen und Organisieren von Arbeitsabläufen, Bewerten von Arbeitsergebnissen, Geschäftsprozesse	6a, 6b, 6c, 6d, 6e, 6f, 6g, 6h, 6i, 6j	Anteilmäßig in allen Abteilungen		5	
7	Unterscheiden, Zuordnen und Handhaben von Roh-, Hilfs- und Werkstoffen, Keramisches Rechnen	7a, 7b, 7c, 7d	Labor	Muller, Toni	10	
8	Formgebung und Veredlung	8a, 8b, 8c, 8d	Aufbereitung, Formengießerei, Gießerei, Glasurabteilung	Muller, Toni Moser, Alfred Richter, Jan Meier, Johann	4	
9	Warten und Pflegen von Betriebsmitteln	9a, 9b, 9c	Modellabteilung, Einrichterei, Formengießerei, Schlosserei	Richter, Jan Moser, Alfred Moser, Alfred Mustermann, Klaus	2	
10	Trocknen und Brennen	10a, 10b, 10c	Gießerei, Ofenabteilung	Richter, Jan Feuermeister, Heinz	3	
11	Durchführen qualitätssichernder Maßnahmen	11a, 11b, 11c, 11d	QM - Abteilung, Spülstation	Augenmaß, Charlotte Reinhardt, Michael	4	
12	Modelle und Formen entwerfen	12a, 12b, 12c	Modellabteilung	Richter, Jan	3	
		12d, 12e	Modellabteilung	Richter, Jan		5
13	Einsetzen von Werkstoffen und Hilfsmitteln für den Modell-, Einrichtungs- und Formenbau	13a	Modellabteilung, Einrichterei	Richter, Jan Moser, Alfred	2	
		13b, 13c	Modellabteilung, Einrichterei	Richter, Jan Moser, Alfred		3
14	Herstellen von Werkstücken aus Metall	14a, 14b, 14c, 14d	Schlosserei	Mustermann, Klaus	2	
15	Herstellen von dreidimensionalen Werkstücken aus Gips	15a, 15b, 15c, 15d	Modellabteilung, Einrichterei	Richter, Jan Moser, Alfred	5	
		15e, 15f, 15g	Modellabteilung, Einrichterei	Richter, Jan Moser, Alfred		16
16	Herstellen von dreidimensionalen Werkstücken aus Kunststoffen	16a	Einrichterei	Moser, Alfred	3	
		16b, 16c, 16d, 16e	Einrichterei	Moser, Alfred		12
17	Herstellen von Formen	17a	Modellabteilung	Richter, Jan	3	
		17b, 17c, 17d, 17e	Modellabteilung	Richter, Jan		7
18	Trocknen und Lagern	18a, 18b	Formenlager, Einrichtungs-lager, Formentrockner	Koch, Andreas		2
19	Durchführen qualitätssichernder Maßnahmen	19a, 19b, 19c, 19d	QM- Abteilung, Spülstation	Augenmaß, Charlotte Reinhardt, Michael		6
Schule / Blockunterricht					18	18
Urlaub					9	9
Gesamtwochen					78	78

**Beispiel 4: Industriekeramiker Verfahrenstechnik**

Ausbildungsbetrieb		Muster AG				
Ausbilder		Max Mustermann				
Auszubildender		Felix Max				
Ausbildungsberuf		Industriekeramiker Verfahrenstechnik				
Lfd. Nr.	Teil des Ausbildungsberufsbildes	Zu vermittelnde Fähigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten nach ARPI	Abteilung	Ausbilder	Ausbildungswochen	
					1 - 18 Monat	19 - 36 Monat
1	Berufsbild, Arbeits- und Tarifrecht	1a, 1b, 1c, 1d, 1e			Während der gesamten Ausbildung zu vermitteln	
2	Aufbau und Organisation des Ausbildungsbetriebes	2a, 2b, 2c, 2d				
3	Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit	3a, 3b, 3c, 3d				
4	Umweltschutz	4a, 4b, 4c, 4d				
5	Betriebliche und technische Kommunikation	5a, 5b, 5c, 5d	Anteilmäßig in allen Abteilungen		5	
6	Planen und Organisieren von Arbeitsabläufen, Bewerten von Arbeitsergebnissen, Geschäftsprozesse	6a, 6b, 6c, 6d, 6e, 6f, 6g, 6h, 6i, 6j	Anteilmäßig in allen Abteilungen		5	
7	Unterscheiden, Zuordnen und Handhaben von Roh-, Hilfs- und Werkstoffen, Keramisches Rechnen	7a, 7b, 7c, 7d	Labor	Muller, Toni	10	
8	Formgebung und Veredlung	8a, 8b, 8c, 8d	Aufbereitung, Formengießerei, Gießerei, Glasurabteilung	Muller, Toni Moser, Alfred Richter, Jan Meier, Johann	4	
9	Warten und Pflegen von Betriebsmitteln	9a, 9b, 9c	Schlosserei	Mustermann, Klaus	3	
10	Trocknen und Brennen	10a, 10b, 10c	Gießerei, Ofenabteilung	Richter, Jan Feuermeister, Heinz	3	
11	Durchführen qualitätssichernder Maßnahmen	11a, 11b, 11c, 11d	QM - Abteilung, Spülstation	Augenmaß, Charlotte Reinhardt, Michael	4	
12	Vorbereiten keramischer Massen und Glasuren	12a, 12b	Masseaufbereitung Glasuraufbereitung	Wöhrl, Helmut Meier, Johann	3	
13	Herstellen von Einrichtungen	13a, 13b, 13c, 13d, 13e	Einrichterei	Moser, Alfred		16
14	Herstellen von Arbeitsformen	14a, 14b, 14c,	Formengießerei	Moser, Alfred		5
15	Keramische Massen formen	15a, 15b, 15c	Gießerei	Richter, Jan	14	
		15d, 15e, 15f	Gießerei	Richter, Jan		13
16	Trocknen und Brennen	16a, 16b, 16c	Gießerei, Ofenabteilung	Richter, Jan Feuermeister, Heinz		2
17	Glasieren und Dekorieren	17a, 17b, 17c	Glasurabteilung	Meier, Johann		8
18	Sortieren und Nachbearbeiten	18a, 18b	Sortierraum	Koch, Andreas		5
19	Durchführen qualitätssichernder Maßnahmen	19a, 19b	QM- Abteilung, Spülstation	Augenmaß, Charlotte Reinhardt, Michael		2
Schule / Blockunterricht					18	18
Urlaub					9	9
Gesamtwochen					78	78