

## Strangpressen

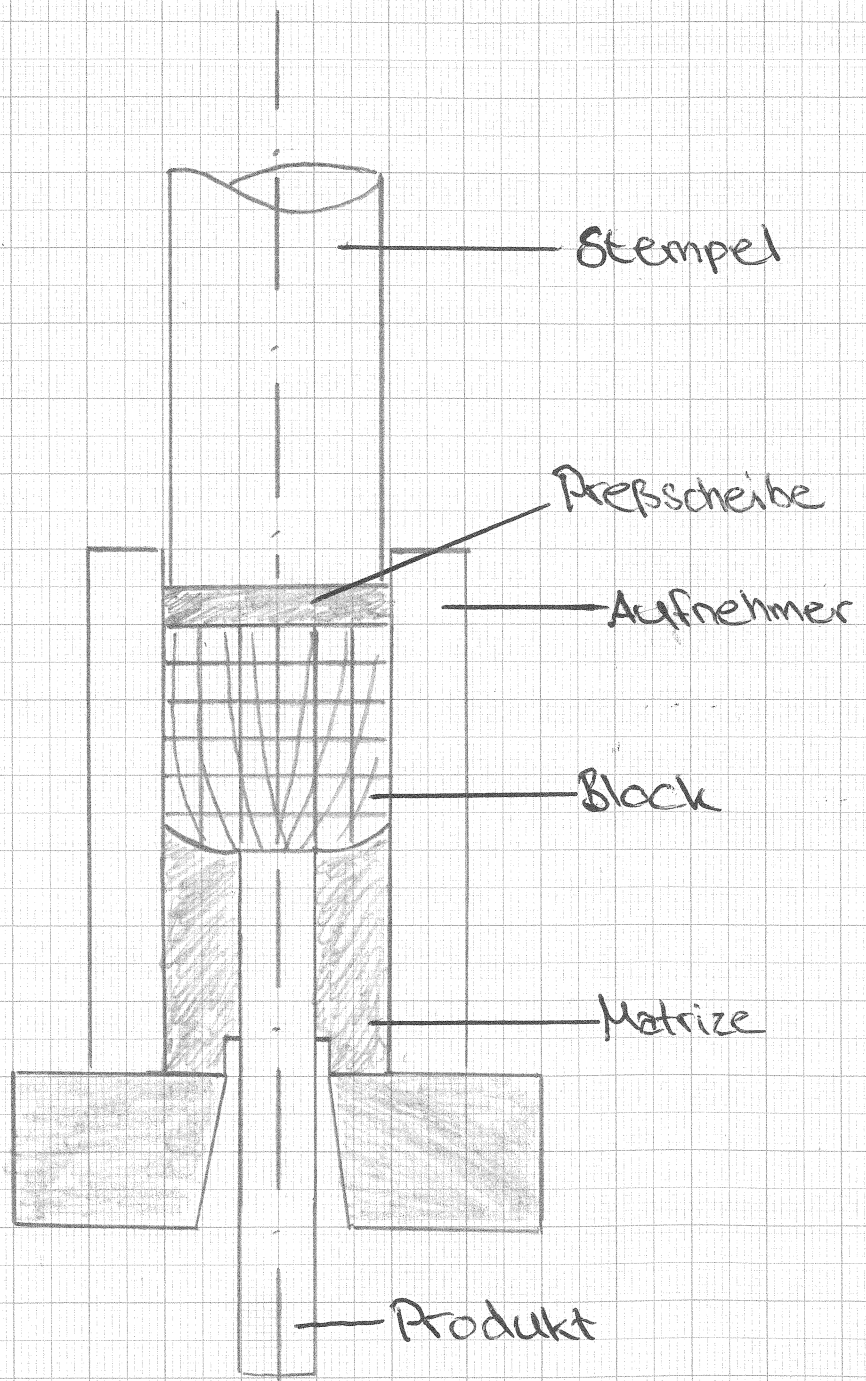
Das Strangpressen, ein Umformverfahren zur Herstellung von Stangen, Röhren und Profilen aus Leicht- und Schwermetallen, Stahl sowie metallischen Verbundwerkstoffen gehört nach der Klassifizierung der Umformverfahren laut DIN 8580 zum so genannten "Druckumformen."

Der allseitige Druckspannungszustand in der Umformzone beeinflusst das Formänderungsvermögen der umzuformenden Werkstoffe in solch günstigem Maße, dass neben großen Formänderungen in einem Umformschritt auch komplizierte Profilquerschnitte hergestellt werden können.

Für die Fertigung von Hohl- und Vollprofilen können drei grundsätzlich verschiedene Strangpressverfahren unterschieden werden.

- direktes Strangpressen,
- indirektes Strangpressen und
- hydrostatisches Strangpressen.

# Direktes Strangpressen



Direkt

gezeichnet
Datum
geprüft
Datum