

<b>Ausbildungs-</b> <i>Seil- und Hebetechnik</i> <b>betrieb:</b> <i>Abteilung Seilerei</i>		<b>Name:</b> <i>Jürgen Mustergültig</i>	
<b>Ausbildungsnachweis - Nr.</b> 89		Ausbildungs- woche vom	21.04. bis 25.04.
		Ausbildungs- jahr:	2
Tag	Vermittelte Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten, ausgeführte Arbeiten, Unterricht, Unterweisungen, etc.	Einzel- stunden	Gesamt- stunden
<b>Montag</b>	<i>Anschlagseile mit beidseitigem Ösenspleiß aus einem Drahtseil 12mm 6x19 FC 1770</i>		8,5
	<i>B sZ nach DIN EN 13411-2 angefertigt.</i>	8	
	<i>Säubern des Arbeitsplatzes.</i>	0,5	
<b>Dienstag</b>	<i>Seile für 4strängiges Zugseil abgelängt.</i>		8,5
	<i>Bürsten geöffnet. Bürsten gereinigt und erste Seite mit Vergusshülse versehen.</i>		
	<i>Auf die zweite Seite Vergusshülse aufgebracht und genaues Maß eingemessen.</i>		
	<i>Seile vergossen.</i>		
<b>Mittwoch</b>	<i>Anschlagseile aus einem Drahtseil 16mm 6x36 WS 1960 B sZ an beiden Enden jeweils</i>		8,5
	<i>Mit einer Kauschenpressung nach DIN EN 13411-3 verpresst und gewickelt.</i>	8	
	<i>Wartung und Reinigung der Maschinen.</i>	0,5	
<b>Donnerstag</b>	<i>Anschlagseile aus einem 16 Ø Hanfseil Form B mit Kauschenspleiß gefertigt.</i>	7	8,5
	<i>Säubern des Arbeitsplatzes.</i>	1,5	
<b>Freitag</b>	<i>Langspleiß an einem Seil 6,0 EN 12385-4 6x19M-FC 1770 D sZ angebracht.</i>		6
	<i>Wartung und Reinigung der Maschinen.</i>	6	
<b>Wochenstunden</b>			<b>40</b>
<b>Beschreibung eines Arbeitsvorgangs dieser Woche:</b>			
<i>Arbeitsplan für ein Zugseil:</i>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- 4 gleichlange Seile an beiden Enden anzeichnen und ablängen.</li> <li>- Danach die Vergussaufsätze aufziehen und an beiden Markierungen einen Abbund setzen.</li> <li>- Nun die beiden Enden zur einer Bürste öffnen und die Bürsten reinigen.</li> <li>- Nach dem Reinigen werden die Hülsen über die Bürsten gezogen. Zu beachten ist dabei, dass alle 4 Seile gleiche Zugkräfte haben</li> <li>- Nun werden die Seile in die Vorrichtung eingehängt und unten an den Aufsätzen abgedichtet</li> <li>- Als vorletzter Schritt folgt nun das Vergießen beider Vergusshülsen. Dies geschieht nach Arbeitsanweisung.</li> <li>- Am Schluss erfolgt die Reinigung und Kontrolle der gefertigten Zugseile.</li> </ul>			
25.04. <i>Jürgen Mustergültig</i>		28.04. <i>Hans Müller</i>	
<b>Auszubildende/r</b> Datum und Unterschrift	<b>Gesetzliche/r Vertreter/in</b> Datum und Unterschrift	<b>Ausbilder/in</b> Datum und Unterschrift	<b>Berufsschullehrer/in</b> Datum und Unterschrift