IHK	Vor- und Familienname:	Blatt 2 von 5			
Abschlussprüfung Winter 2014/15	Prüflingsnummer:				
Qualitätskontrolle Richtzeit: 30 min	Fachkraft für Metalltechnik Zerspanungstechnik				

Arbeitsanweisung: Überprüfen Sie Ihre gefertigten Einzelteile auf Maß- bzw. Lehrenhaltigkeit. Beurteilen Sie, ob die vorgegebenen Merkmale erfüllt wurden. Ergänzen Sie die Tabellen.

Prüfprotokoll Punkteschlüssel: *10 oder 0 Punkte

	protokon				Prüfling		Mitglieder des Prüfungsausschusses		Notizen		
Lfd. Nr.	Pos Nr.	Merkmale	Abmaße	Istmaße	Merkmal erfüllt		Istmaße	Merkmal erfüllt		Prüfungs- ausschusses zur	
						ja	nein		ja	nein	Bewertung
1	1	Länge 8	38	±0,3							
2	1	Nutenabstand 5	58	-0,1/-0,2							
3	1	Nutbreite bei Maßangabe	5	+0,2/+0,1							
4	1	Nutbreite waagerecht	8	+0,2/+0,1							
5	1	Nutbreite senkrecht	8	+0,2/+0,1							
6	2	Breite Teil 1	58	+0,2/+0,1							
7	2	Breite Teil 2	58	+0,2/+0,1							
8	2	Tiefe Teil 1	7	+0,2/+0,1							
9	3	Durchmesser 2	20	-0,1							
10	3	Durchmesser	8	-0,1/-0,2							
	Wird von	n Prüfungsausschuss ausgef	üllt.					Zwische (max. 1			Feld K1

* Der Prüfling erhält nur dann 10 Punkte, wenn

- 1. das Merkmal vorhanden ist bzw. gefertigt wurde,
- 2. seine Istmaßangabe und seine Beurteilung Merkmal erfüllt miteinander übereinstimmen und
- 3. die Beurteilung des Prüflings mit der Beurteilung des Prüfers übereinstimmt.

Ausnahme: Bei Merkmalen ohne Istmaßfeld des Prüflings werden nur die Punkte 1. und 3. berücksichtigt.

Übertragen Sie das Ergebnis von Feld K1 in den Bewertungsbogen Blatt 4 von 5.

© 2014, IHK Region Stuttgart, alle Rechte vorbehalten W14 0718 P4 -ho-weiß-200214

