

IHK Abschlussprüfung Winter 2014/15	Vor- und Familienname:	Blatt 3 von 5
	Prüfungsnummer:	
Bewertungsbogen Durchführung Fertigungsauftrag	Fachkraft für Metalltechnik Zerspanungstechnik	

Notizen des Prüfungsausschusses zur Bewertung

Lfd. Nr.	Pos.- Nr.	Sichtkontrolle	Punkteschlüssel: 10 bis 0 Punkte	
			Funktionskontrolle	Sichtkontrolle
1	1	Werkstück nach Zeichnung gefertigt		
2	1	Oberflächenzustand der Nuten		
3	1	Oberflächenzustand der Langlöcher		
4	1	Oberflächenzustand der Gewinde		
5	1	Oberflächenzustand der restlichen Fräsarbeit		
6	2	Werkstücke nach Zeichnung gefertigt		
7	2	Oberflächenzustand der Aussparungen 58+0,2/+0,1		
8	2	Oberflächenzustand der Tiefen 2-0,1/-0,2		
9	3	Oberflächenzustand des $\varnothing 20-0,1$		
10	3	Oberflächenzustand des $\varnothing 8-0,1/-0,2$		
11	3	Oberflächenzustand der Planflächen		
12	1-3	Fachgerecht entgratet und gekennzeichnet		
Zwischenergebnis:				
			Feld D1	Feld D2

Notizen des Prüfungsausschusses zur Bewertung

Lfd. Nr.	Pos.-Nr.	Maßkontrolle		Punkteschlüssel: 10 bis 0 Punkte			
				Abmaße	Istmaße	Feinmaße	Grobmaße
1	1	Länge	88	±0,3			
2	1	Nutabstand	58	-0,1/-0,2			
3	1	Breite Nut bei Maßangabe	5	+0,2/+0,1			
4	1	Breite Nut	5	+0,2/+0,1			
5	1	Tiefe Nut bei Maßangabe	2	+0,2/+0,1			
6	1	Tiefe Nut	2	+0,2/+0,1			
7	1	Breite Langloch waagrecht	8	+0,2/+0,1			
8	1	Breite Langloch senkrecht	8	+0,2/+0,1			
9	1	Länge Langloch waagrecht	40	±0,3			
10	1	Länge Langloch senkrecht	40	±0,3			
11	1	Symmetrie Langloch zu A		0,1			
12	1	Symmetrie Langloch zu B		0,1			
13	2	Breite Aussparung (Pos.-Nr. 2/1)	58	+0,2/+0,1			
14	2	Breite Aussparung (Pos.-Nr. 2/2)	58	+0,2/+0,1			
15	2	Abstandsmaß (Pos.-Nr. 2/1)	68	-0,3/-0,5			
16	2	Abstandsmaß (Pos.-Nr. 2/2)	68	-0,3/-0,5			
17	2	Tiefenmaß (Pos.-Nr. 2/1)	7	+0,2/+0,1			
18	2	Tiefenmaß (Pos.-Nr. 2/2)	7	+0,2/+0,1			
19	2	Tiefenmaß (Pos.-Nr. 2/1) bei Maßangabe	2	-0,1/-0,2			
20	2	Tiefenmaß (Pos.-Nr. 2/2) bei Maßangabe	2	-0,1/-0,2			
21	2	Tiefe (Pos.-Nr. 2/2) bei Maßangabe	12	±0,2			
22	2	Abstandsmaß Bohrung (Pos.-Nr. 2/1)	78	±0,1			
23	2	Abstandsmaß Bohrung (Pos.-Nr. 2/2)	78	±0,1			
24	3	Länge	50	-0,2			
25	3	Durchmesser	20	-0,1			
26	3	Durchmesser	8	-0,1/-0,2			
27	3	Länge	10	-0,2			
28	3	Breite	5	-0,1/-0,2			

Zwischenergebnis:

Feld D3				Feld D4			

Übertragen Sie die Zwischenergebnisse von Feld D1–D4 in den Bewertungsbogen Blatt 4 von 5, Seite -1-(1).

W14 0718 W2 -ho-weiß-251113