

Prüfungsnummer:

Datum:

	Vorgabe		Erreichte Ergebnisse	
	Prozentuale Verteilung des gesamten Prüfungsbereichs [%]	Einzelbereiche jeweils auf 100 Punkte aufgeteilt [Punkte]	Erreichte Punkte für jeden Einzelbereich [Punkte]	Erreichte Punkte auf die Prozentuale Verteilung berechnet [Punkte]
Arbeitsablauf	10	max. 100	-	0
a) Vollständigkeit/Chronologie		90		
b) eigene Fehler im Arbeitsablauf korrigiert		10		
Leistenkopie (Ergebniskontrolle)	10	max. 100	-	0
Klebekopie /Spickelkopie (Sauber-/Genauigkeit/Passform)		20		
Mittelkopie		20		
a) Anlegen der I/A		20		
b) Ausmitteln		20		
c) Sauberkeit/Genauigkeit/ Passform/Leisten vermessen(LLK)		30		
d) Vollständige/korrekte Beschreibung (Prüfungsnummer, Datum, Leistennummer, Leistengröße, Weite, Leistenkontrollmaß)	10			
Betrieblicher Auftrag	70	max. 100	-	0
<i>Zuschneid- und Vorrichtarbeiten</i> (Qualität, Zugrichtung, Paarigkeit, Schärfen, Buggen, Stempeln, Perforierung)		10		
<i>Stepperei</i> (Haltenähte, Ziernähte, Fersenbestechnaht, Kantiernaht, Abschlussarbeiten in der Stepperei, Ösen, Schnürung, Abflammen, ...)		40		
<i>Zwickerei</i> (Vorderkappen, Hinterkappen, Brandsohle, Zwicken, Nacharbeiten)		20		
<i>Boden + Finish</i> (Rauhen, Ausball, Sohle setzen, Sohlenrand, Decksohle stempeln, Einlegen, Glanz, Schnüren, Etikett, Einpacken)		20		
Gesamteindruck	10			
Fachgespräch	10	max. 100	-	0
<i>Selbsteinschätzung</i>		30		
a) Qualität der unterschiedlichen Tätigkeiten				
b) Arbeitsablaufplan (Vollständigkeit, Reihenfolge, ...)				
<i>Fachkenntnisse</i>	50			
a) Arbeitsgänge erklären				
b) Erklärung der Ursachen von möglichen Fehlern				
Maschinen, Werkzeuge	20			
Gesamtsumme	100			0

