

Schild:

Nummer	Arbeitsschritt	Material	Werkzeug	Zeit
1.	Messingplatte auf Maschine spannen	Messing (2mm)	CNC-Graviermaschine	5
2.	Platte anmessen	/	CNC-Graviermaschine	5
3.	Fräser schleifen	HM-Gravierstichel (einschneidig; 15°, 0°)	Stichelschleifmaschine	10
4.	Programm laden und starten	/	CNC-Graviermaschine	5
5.	Programm (Platte_aus)	/	CNC-Graviermaschine	15
6.	Platte aus Platte entfernen	/	Stichel	5
7.	Platte entgraten	/	Schmirgellättchen (500), Stichel	15
8.	Platte auf Maschine spannen	/	CNC-Graviermaschine	5
9.	Platte anmessen	/	CNC-Graviermaschine	5
10.	Programm laden und starten	/	CNC-Graviermaschine	5
11.	Programm (Gravur)	/	CNC-Graviermaschine	45
12.	Platte umdrehen und auf Maschine spannen	/	CNC-Graviermaschine	5

13.	Programm laden und starten	/	CNC-Graviermaschine	5
14.	Programm (ausschneiden)	/	CNC-Graviermaschine	20
15.	Schild aus platte entfernen	/	/	5
16.	Schild Gravurgrund schlichten	/	Poliermaschine	20
17.	Schild mit Glasperlen strahlen	/	Glasperlenstrahlmaschine	10
18.	Schild schwärzen	/	Messingoxyd	10
19.	Gravurfläche polieren	/	Schmirgel (800; 1000; 1500; 6000)	10
				205